
Línea 12

Recuperación y purificación de productos: diseño de equipos de proceso y de control

El objetivo de esta línea de investigación, consiste en el estudio de las operaciones de recuperación, operaciones unitarias en su mayoría, que se integran a las operaciones de fermentación y de reacción enzimática para poder definir así, procesos biotecnológicos. Se hace uso de la termodinámica y de los fenómenos de transporte para poder definir y caracterizar cada operación. Se incluyen en esta línea los aspectos de diseño que resultan del desarrollo de los proyectos.

Programas

12.1 Diseño de procesos.

12.2 Diseño de prototipos.

Programa 12.1 Diseño de procesos.

Proyectos específicos

Estudios de recuperación y purificación de xantana a partir de un caldo de fermentación.

M.E. Ramírez, F. Flores, A. Jiménez, J. Torres, F. García, E. Brito y E. Galindo

1987/T/A/DBI

Estudios de precipitación de caldos de fermentación conteniendo goma xantana en tanques agitados.

V. Albitar, L.G. Torres y E. Galindo

1991/P/DBI

Extracción de proteínas mediante sistemas de fases acuosas inmiscibles.

L. Güereca y R. Quintero

1989/P/DBI

Programa 12.2 Diseño de prototipos

Proyectos específicos

Diseño y caracterización de biosensores para cuantificar compuestos de interés clínico e industrial.

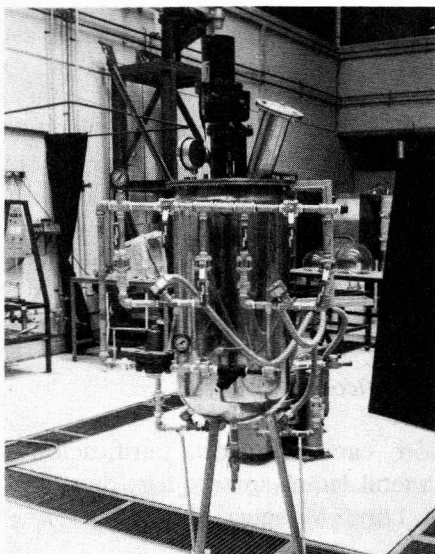
J. L. García, M. Flores, F. Caloca, M. González y E. Galindo

1985/T/S-A/DBI

Diseño y caracterización de sistemas de medición de potencia en tanques agitados y en fermentadores.

A. Martínez, A. Sánchez, E.J. Vázquez y E. Galindo

1988/P/DBI



Optimización de la operación de biosensores para la determinación de la DGO.

J.L. García, N. Zambrano y E. Galindo

1991/P/DBI
